



KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE



WARP PREPARATION

PRODYE

The perfect solution combined with the best technology for indigo dye

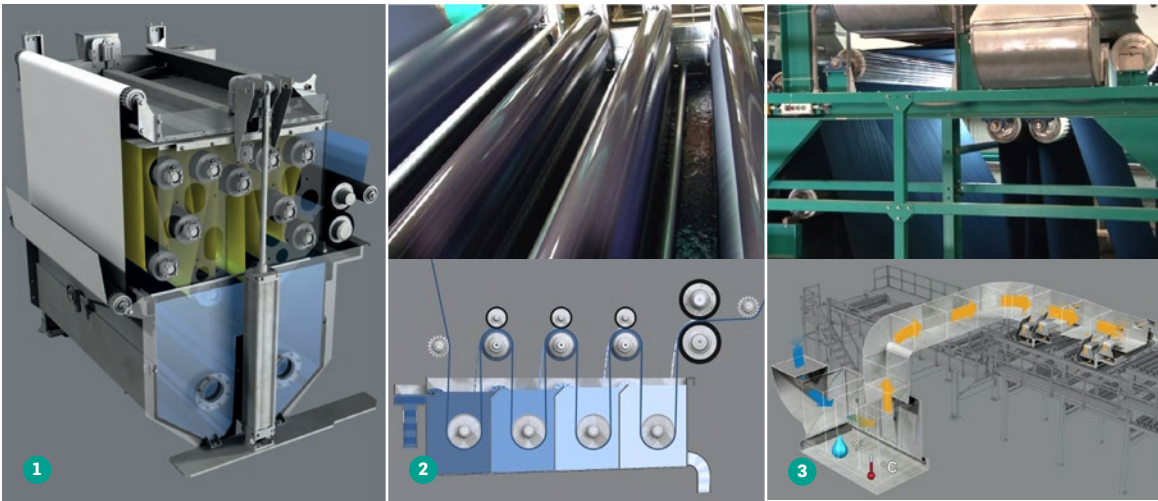
Die perfekte Lösung in Kombination mit der besten Technologie für Indigofarbstoff

Your benefit

- Darker indigo shade
- Reduction in water consumption and waste yarn
- Double productivity in the case of lightweight denim
- 25% less dye bath
- Drastic reduction in % of second choice
- Easier repair of broken ends and facilitated cleaning

Ihre Vorteile

- *Dunklerer Indigofarbtton*
- *Reduzierung des Wasserverbrauchs und des Garnausschusses*
- *Verdoppelte Produktivität bei leichtem Denim*
- *25% weniger Färbebad*
- *Drastische Reduzierung des Materialausschusses in Prozent (2. Wahl)*
- *Einfachere Reparatur von ausgefaserten Fadenenden und leichtere Reinigung*



- 1 Double Vario
- 2 ECO-Wash
- 3 Quick oxidation

Product features

Produktmerkmale

- Double Vario
 - Longest dwelling in slasher technology (11.2m)
 - Integrated roller-lifting device, easier yarn repairing, better cleaning and maintenance, less preparation time
 - Perfect bath circulation with cross-flow system for uniform dyeing result
- ECO-Wash
 - Optimum washing performance with counter flow
 - Circulation system for chemical treatment
 - Up to 30 % reduction in water consumption
- Quick oxidation
 - Increased dyestuff pick-up with hot airflow
 - 30 % reduction in oxidation length
 - Less yarn waste and better tone uniformity of the warp sheet
- Auftragsvorrichtung „Double Vario“
 - Besonders lange Tauchstrecke (11,2 m)
 - Integrierte Walzenhebevorrichtung, leichtere Garnreparatur, bessere Reinigung und Wartung, weniger Vorbereitungszeit
 - Perfekte Badzirkulation mit Kreuzstromverfahren für homogene Färbeergebnisse
- ECO-Wash
 - Optimale Waschleistung dank Gegenstromanlage
 - Umlaufsystem zur chemischen Behandlung
 - Bis zu 30 % weniger Wasserverbrauch
- Quick oxidation
 - Erhöhte Farbstoffaufnahme mit heißem Luftstrom
 - 30 % kürzere Oxidationsstrecke
 - Weniger Garnausschuss und gleichmäßigerer Farbton der Kettfadenschicht

Technical facts

Technische Daten

Max. beam creel diameter flanges Max. Durchmesser der Flansche des Gatters	800/1.000/1.250/1.400 mm 800/1.000/1.250/1.400 mm
Working width Arbeitsbreite	1.800–2.200 mm 1.800–2.200 mm
Max. speed Max. Geschwindigkeit	50 m/min
Yarn warp tension range Spannungsbereich Kettfaden	300–1.650 N 300–1.650 N
Max. pressure of main squeezer Max. Druck der Hauptquetschwalze	100 kN

Double head system

Doppelkopfsystem

In the case of lightweight denim (< 200 g/m in warp), the double head system enables productivity to be doubled. With this unique feature, KARL MAYER is able to guarantee a perfect and uniform dye process with yarn density up to 140 %.

Bei leichtem Denim (< 200 g/m Kettfadenanteil) ermöglicht das Doppelkopfsystem eine Verdoppelung der Produktivität. Dank dieser einzigartigen Funktion kann KARL MAYER einen perfekten und gleichmäßigen Färbeprozess mit einer Garndichte bis zu 140 % garantieren.

